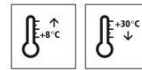


Ficha técnica

StoPox IHS BV

Resina Epóxi de baixa viscosidade para base minerais, injeção de fissuras

**Características****Aplicação**

- Para preenchimento de fissuras, selagem e restabelecimento estrutural
- Como primário de aderência para sistemas epóxi e poliuretano
- Para superfícies minerais alcalinas e neutras

Propriedades

- Para injeção de fissuras desde 0,4 mm
- Contem aditivos para remoção de ar
- Baixa viscosidade
- Excelente aderência em betão e metal
- Para superfícies secas

Óptica

- Transparente

Informações/notas

- Produto de acordo com a EN 1504-2
- Produto de acordo com a EN 13813
- Não aplicar em fissuras húmidas
- Não testado para zonas com humidades pelo tardoz

Dados técnicos

Critério	Norma / Diretriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Viscosidade (a 23 °C)	EN ISO 3219	424 - 636 mPa.s	Mistura
Resistência à compressão	DIN EN ISO 604	70 N/mm ²	
Dureza Shore	DIN 53505-D/EN ISO 868	77 - 83	
Resistência ao arranque	EN 1542	> 2.0 MPa	
Densidade (mistura 23 °C)	EN ISO 2811	1.05 - 1.11 g/cm ³	

Os valores apresentados são valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores apresentados poderão variar dentro do mesmo lote, o que não afeta o desempenho do produto.

Base**Requisitos**

A base deverá estar seca, isenta de substâncias de efeito separador, características ou estranhas à espécie, e ter capacidade de carga. As camadas instáveis e acumulação de lamelas devem ser eliminadas.

Seco de acordo com a definição da Directiva de reparação 2001-10, no entanto, dependente da qualidade do betão. A humidade residual deve ser de, no máx., 4 % do peso no caso das qualidades de betão até C30/37 e, no máx., 3 % comum betão C35/45, medida com um aparelho CM.

Temperatura da sub-base superior a +8 °C e 3 K acima do ponto de

Ficha técnica

StoJet IHS BV

condensação. Resistência à ruptura em média 1,5 N/mm² Resistência à ruptura valor único mínimo 1,0 N/mm²

Preparação da base A base deve ser preparada com processos mecânicos adequados, tais como granalhagem, fresagem e granalhagem subsequente ou projecção com agentes abrasivos sólidos.

Aplicação

Temperatura Temperatura mínima de aplicação: +8°C; humidade relativa permitida max. 75%
Temperatura máxima de aplicação: +30°C; humidade relativa permitida max. 85%

Tempo de aplicação A +10°C: Aprox. 50 Minutos
A +23°C: Aprox. 30 Minutos
A +30°C: Aprox. 15 Minutos

Relação de mistura Componente A : Componente B = 100,0 : 33,3 partes em peso

Preparação do material Os componentes A e B são fornecidos na relação de mistura correcta e devem ser misturados de acordo com as seguintes instruções; misturar bem o componente A e adicionar o componente B, de seguida misturar bem com um misturador de baixa rotação (máximo 300 rpm) até estar homogéneo. É importante que a mistura dos componentes seja total e bem distribuída. O tempo de mistura deve ser mínimo de 3 minutos.
Após misturar, o produto deve ser transferido para outra embalagem limpa e misturado de novo para não haver assentamento de produto
A aplicação do produto não deve ser feita da embalagem original!
A temperatura dos dois componentes ao serem misturados deverá ser, no mínimo de +15°C e não deverá exceder os +20°C.

Aplicação A resina de injeção StoJet IHS BV pode ser aplicada por gravidade ou com equipamento de injeção de mono-componente.

Como primário, dependendo da base

Consumo	Tipo de aplicação	Consumo aproximado
	Como primário dependendo da rugosidade	0.30 - 0.60 kg/m ²

O consumo do produto depende do tipo de aplicação, do substrato da consistência e outros factores. Os valores de consumo especificados são somente como uma base. Caso seja solicitado, para consumos mais precisos devem ser feitos testes em obra/projecto.

Procedimento

1. Preparação da base
2. Primário com StoPox IHS BV
3. Regularização com StoPox 452 EP (opcional, e.g. rugosidade > 0.5 mm)
4. Acabamento

Ficha técnica

StoJet IHS BV

Aplicação

- 1) Preparação da base
- 2) Primário com StoPox IHS BV

O produto previamente misturado deve ser aplicado com a ajuda de uma talocha de borracha ou um rolo para garantir o preenchimento de todos os poros. Evitar a formação de poças do produto, dependendo do substrato é possível aplicar o produto StoPox IHS BV em várias camadas.

Consumo: Aprox. 0.3 - 0.6 kg/m², dependendo da rugosidade da base do substrato

Caso o revestimento seguinte seja aplicado após as 48 horas, o produto StoPox IHS BV deve ser saturado com areia de quartzo 0,3-0,5 mm (consumo de 1 kg /m²) em fresco após a sua aplicação para garantir a aderência.

3. Regularização
Primário com StoPox IHS BV.

Consumo: Aprox. 0.3 - 0.6 kg/m² por aplicação

Regularização com a mistura que consiste em 1 parte em peso do produto stoPox IHS BV e 1 parte máximo 2 em peso de areia de quartzo 0,3 – 0,5 mm (pode ser necessário adicionar o aditivo tixotrópico StoDivers ST)
A mistura para a regularização deve ser aplicada com talocha metálica

O consumo estimado do StoPox IHS BV: Aprox. 0.6 - 0.7 kg/m² por mm de espessura

Consumo da areia de quartzo 0.3 - 0.5 mm: Aprox. 1.2 - 1.4 kg/m² por mm de espessura

Como o StoPox não é anti-espuma na camada de regularização deve ser saturado com areia de quartzo 0.3 - 0.8 mm com um consumo de approx. 1.0 - 3.0 kg/m²

4. Camada final
Aplicação de vários produtos da gama Stopox e StoPur tais como StoPox BB OS, StoPur EA, StoPur EB 200, StoPox KU 101 com as obrigatoriedades de aplicação correspondentes as fichas técnicas dos produtos.

Secagem, endurecimento	+ 10°C aprox. 24 h + 23°C aprox. 10 h + 30°C aprox. 8 h
-------------------------------	---

Limpeza das ferramentas	Limpar em fresco com o produto StoDivers EV 100
--------------------------------	---

Indicações, recomendações, informação especial, diversos	A(s) declaração(ões) de conformidade pode(m) ser obtidas no Centro de Informação Técnico da StoCretec
---	---

Ficha técnica

StoJet IHS BV

Indicações de processamento gerais em www.stocretec.de (Produtos), bem como no anexo do manual atual "Fichas técnicas"

Disposição

Embalagem Metálica

Numero do artigo	Designação	Pacote
14082/012	StoPox IHS BV kit	28 kg kit
14082/011	StoPox IHS BV combi	760 kg combinado

Armazenagem

Condições de armazenamento Armazenar em lugar seco, sem perigo de temperaturas negativas, evitar luz solar direta.

Duração de armazenamento Na embalagem original ... (ver na embalagem).

Certificados

Identificação

Grupo de produtos Resina para revestimento e injeção

Segurança

Este produto requer identificação segundo a Diretiva UE em vigor. Receberá uma ficha de dados de segurança CE com a primeira utilização. Tenha em atenção as informações relativas ao manuseamento do produto, armazenamento e eliminação.
e
Teste reporte para proteção em atividade com luvas contra pinturas epóxi: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme" (Gloves for solvent-free epoxy resin systems) and "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden" (luvas de proteção: utilização correta)
www.gisbau.de/servico/epoxi/Bericht.pdf
Publicado por:
Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstrasse 28-30, 10715 DE-Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500, www.gisbau.de/servico

Indicações especiais

As informações ou dados destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização, baseiam-se ainda nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isenta o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade. Aplicações não explicitamente mencionadas nesta folha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos. Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade.