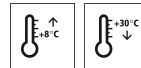


Ficha técnica

StoCryl SP

Argamassa acrílica



Característica

Aplicação

- como preenchimento sobre estruturas de suporte de betão (betão e betão armado) para nivelamento de desníveis e enchimento de buracos
- como revestimento intermédio sobre revestimentos antigos sem marcas, com capacidade de carga

Propriedades

- Muito boa aderência à base
- muito boa capacidade de resistência
- processamento muito bom
- de acabamento rápido
- aquoso

Particularidades/Indicações

- não apropriado a superfícies horizontais
- não aplicável em superfícies de passagem e transitáveis

Dados técnicos

Critério	Norma / Directriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Densidade	EN ISO 2811	1.7 - 1.9 g/cm ³	

A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.

Base

Requisitos

Requisitos da sub-base:
A base deverá estar seca, isenta de substâncias de efeito separador, características ou estranhas à espécie, e ter capacidade de carga.
As camadas instáveis e acumulação de lamas devem ser eliminadas.

Seco de acordo com a definição da Directiva de reparação 2001-10, no entanto, dependente da qualidade do betão. A humidade residual deve ser de, no máx., 4 % do peso no caso das qualidades de betão até C30/37 e, no máx., 3 % com um betão C35/45, medida com um aparelho CM.

Preparações

A base deve ser preparada com processos mecânicos adequados, tais como jactos com agentes abrasivos, ou jactos de água a alta pressão (> 800 bar). Os poros e buracos devem ser suficientemente abertos.

Processamento

Temperatura de

Temperatura mínima de processamento: +8 °C

Ficha técnica

StoCryl SP

processamento Temperatura de processamento máxima: +30 °C

Preparação do material Pronto para processamento, antes do processamento, mexer bem.

Consumo	Tipo de aplicação	Consumo aprox.	
	por mm de espessura da camada	2.0	kg/m ²
O consumo de material está dependente de entre outros factores do processamento, base e da consistência. Os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. Os valores de consumo mais precisos devem ser determinados no objecto.			

Sistema de revestimento

1. Preparação da sub-base
2. Primário com StoCryl GW 200, StoCryl GQ
3. Preenchimento com StoCryl SP
4. Selante / Revestimento com StoCryl V 100/ StoCryl V 200 / StoCryl EF, StoCryl RB ou StoCryl Z 110

Aplicação

O processamento manual é efectuado com colher de pedreiro, talocha ou espátula.

1. Preparação da base
2. Primário
O primário é efectuado com StoCryl GW 200 ou StoCryl GQ.

Para informações detalhadas sobre os primários, consulte a vista geral de primários/enchimentos (anexo: Manual TM) e a respectiva ficha técnica.
3. Preenchimento:
O StoCryl SP é aplicado sobre a sub-base preparada e com primário.
Espessura da camada de superfície: no máx. 1 mm

Consumo de StoCryl SP: aprox. 2,0 kg/m² com 1 mm, no máx., de espessura da camada

Retoque:
com +8°C após aprox. 24 horas
com +20°C após aprox. 12 horas
com +30°C após aprox. 8 horas
4. Selante / Revestimento
O selante / revestimento é efectuado com StoCryl V 100, StoCryl 200, StoCryl EF, StoCryl RB ou StoCryl Z 110.

Informações detalhadas sobre o selante / revestimento podem ser consultadas na respectiva ficha técnica.

Limpeza das ferramentas Limpar com água imediatamente após a utilização, o material fixo não pode ser removido mecanicamente.

Ficha técnica

StoCryl SP

Indicações, recomendações, especiais, outros

Indicações de processamento gerais em www.stocretec.de (Produtos), bem como no anexo do manual actual "Fichas técnicas"

Entrega

Tom branco

Embalagem

Balde

Número de artigo

00898-006

Designação

00898-006

Pacote

25 kg pail

Armazenamento**Condições de armazenamento**

Armazenar em lugar seco, sem perigo de temperaturas negativas, evitar luz solar directa.

Duração de armazenamento

No recipiente original até ... (ver embalagem).

Pareceres / Homologações**Rotulagem****Grupo de produtos**

Espátula

Segurança

Encontra mais informações sobre o manuseamento do produto, o armazenamento e a eliminação na ficha de dados de segurança CE. A ficha de dados de segurança CE está disponível para o utilizador profissional.

Indicações especiais

As informações ou dados nesta folha de dados técnicos destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isentam o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade. Aplicações não explicitamente mencionadas nesta folha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos.

Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade. A versão mais recente pode ser consultada na internet.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de