

FICHA TÉCNICA

GEOFLEX

Aprovação do Governo Distrital de Arnsberg 62.12.22.67-7-4

Aplicações:

Resina não expansível de rápida reação, célula fechada com alta resistência, estabilização e consolidação, restabelecimento estrutural, dúctil e alta aderência em bases húmidas e secas.

Para injeção de fissuras desde 0,25 mm de abertura

Para:

- Preenchimento de vazios, betão, rocha, carvão, aço etc.
- Estabilização de lajes em pavimentos
- Injeção subaquática
- Restabelecimento e selagem de fissuras
- Selagem de ancoragens
- Colagem entre elementos
- Outras aplicações

Vantagens:

- Resistência final após 15 minutos
- Alta aderência em superfícies > 4 N/mm²
- Sem expansão em contacto com água
- Dúctil
- Sem aquecimento e dilatação térmica durante a reação

Características

O produto Geoflex é dinâmico perante movimentos, tem a capacidade de dissipar deformações energéticas. O Geoflex atinge a sua resistência máxima mais rápido que as resinas habituais mesmo aplicado em volumes pequenos. Poucos minutos após a sua aplicação já apresenta resistências ao arranque > 1 N/mm², pode ser imediatamente transitável.

A sua aplicação pode ser feita em temperaturas entre 5 e 60 °C

FICHA TÉCNICA

Reação:

Temperatura	25°C	40°C	Procedimentos dos ensaios
Tempo de fluidez	2'00" ± 30 sg	1'03" ± 20 sg	MCT PV 10-304
Tempo de aplicação	3'45" ± 35 sg	2'35" ± 30 sg	MCT PV 10-304
Fator expansivo	1	1	MCT PV 10-304
Max. Temperatura de reação	98 °C		
Dureza shore	D60		ISO 7619-1

Produto:

		Componente A	Componente A	Norma
Densidade a 25°C	Kg/m ³	1480 ± 30	1140±30	DIN 12791
Cor	-	Castanho turvo	Castanho	
Viscosidade a 25°C	mPas	260 ± 80	150 ± 30	ISO 3219
Ponto de inflamação	°C	-	> 170	DIN 53213

Resistências

	15 Minutos	1 Dia	7 Dias	Após 28 dias
Resistência à compressão axial			35 N/ mm ²	50 N/ mm ²
Resistência à flexão/tração		16,7 N/mm ²		
Aderência(fissura 3 mm)	4.3 N/mm ²	3.7 N/mm ²	4.5 N/mm ²	4.7 N/mm ²
Deformação(3 mm fissura)	560 N/mm ²	270 N/mm ²	300 N/mm ²	350 N/mm ²
Módulo de elasticidade			250 N/mm ²	

Os valores mencionados no quadro anterior são valores de laboratório, podem sofrer alterações caso as temperaturas, humidades e pressões sejam diferentes dos ensaios, outros factores

Composição e propriedades:

O produto Geoflex tem como componente A uma base silicato e aditivos.

O produto Geoflex tem como componente B uma base poliuretano.

A mistura destes dois componentes dá origem a uma resina dura mas com dinamismo e ductilidade, (resina organo-mineral). Uma vez que os componentes são completamente misturados, obtemos uma resina com baixa viscosidade que não se mistura bem reage com água. Devido à sua densidade, em ambiente subaquático tende a afundar. Após o seu processo de polimerização final o produto GEOFLEX é resistente contra ácidos, álcalis, salmoura e alguns tipos de solvents4.

FICHA TÉCNICA

Parafusos Wiborex (32 mm Ø), selados com GEOFLEX em 600 mm de comprimento, atingem 350 kN à 4 horas.

Utilização:

O produto é composto por dois componentes que se misturam numa relação em volume 1:1, ou seja somente podem ser aplicados com um equipamento bi-componente que faça a mistura na ponta da pistola de injeção. Devem ser feitos os furos necessários e colocados os injetores corretos nos locais necessários, somente após este trabalho é que se inicia a injeção. O produto tem a capacidade de selar fissuras e preencher vazios durante o seu tempo de reação garantindo a estabilidade e a selagem de pontos. Antes da utilização deste tipo de produto deve aconselhar-se com o nosso departamento Técnico da QI_tecnologie ou consulte o manual técnico Minova CarboTech GmbH injection resins in mining”.

Recomendações

Recomendamos armazenar o produto no mínimo 12 horas em ambiente com temperatura de 15°C aтем da sua aplicação. A temperatura de aplicação deve andar entre os 15°C e os 30°C.

Quando o material atinge temperaturas superiores deve haver o cuidado de o conseguir arrefecer, com temperaturas negativas deve ser aquecido sem calor direto.

Riscos e cuidados a ter com o manuseamento do produto Geofam:

Observar as medidas de prevenção habituais para o manuseamento de produtos químicos

Componente A:

Símbolo Xi (irritante)

R36/38 irritante para os olhos e pele

S24/25 Evitar o contacto com a pele e os olhos. S26 Em caso de contato com os olhos, lavar imediatamente e abundantemente com água e procurar orientação médica.

S27/28 Após contacto com a pele, retirar imediatamente toda a roupa contaminada e lave com agua em abundancia.

S36/37/39 Usar vestuário de proteção, óculos e mascara de proteção

Componente B:

Símbolo Xn (prejudicial)

R20 prejudicial por inalação. R36/37/38 irritante aos olhos, sistema respiratório e à pele. R42/43 Pode causar sensibilização por inalação ou contato com a pele.

S23 Não respirar os vapores / aerossóis. S24/25 Evitar contato com os olhos e pele. S26 Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água e procurar orientação médica. S28 após contacto com a pele, lavar imediatamente com água e sabão. S36/37/39 Usar vestuário de proteção, luvas e proteção ocular / facial. S38 em caso de ventilação insuficiente é recomendado um sistema de ventilação forçado. S45

FICHA TÉCNICA

Em caso de acidente ou se sentir indisposição, consultar imediatamente o médico (mostrar o rótulo sempre que possível).

Embalagem:

Todas as formas de embalagem são aprovados para o transporte rodoviário de mercadorias regulação perigo (GGVS). As quantidades dos componentes individuais correspondem a relação da mistura correta (1:1 em volume)

Cartuchos 1:1:

Cartuchos plásticos 400 ml

Componente A:

35 kg em embalagem plástica

Componente B:

30 kg em embalagem plástica

Armazenamento

Pelo menos 12 meses a partir da data de produção, quando armazenado em local seco entre 5 ° C e 30 ° C. caso o tempo seja excedido, é recomendável que o material seja verificado por nós Minova Carbotech para conformidade com a especificação.

Caso o material seja aquecido, ou reaquecido deve ser evitado o seu uso.

Certificados

1. Aprovado pela Autoridade alemã de Minas 84.12.22.67-7-4 (2006)
2. Relatório de teste propriedades mecânicas (DMT, Essen Alemanha, 1998)
3. Relatório para selagem de parafusos wiborex (DMT, Essen, 2000)
4. Relatório sobre o armazenamento em diferentes médias (CTF, 2001)

Nota: As informações ou dados destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isenta o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade. Aplicações não explicitamente mencionadas nesta folha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos. Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade.

FABRICANTE
Minova CarboTech GmbH
Am Technologiepark 1
45307 Essen
Tel. +49 (0)201/8 09 83-500
Fax +49 (0)201/8 09 83-9500