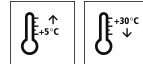


Ficha técnica

StoCrete TG 202

Argamassa de reparação, de plástico modificado, à base de cimento, espessura da camada 6-30 mm



Característica

Aplicação

- como substituto do betão para reparação de estruturas de suporte em betão (betão e betão armado)

Propriedades

- substituto do betão ligado com cimento enriquecido com polímeros (PPC), muito boa capacidade de aderência à base de betão, bom processamento do topo, elevada capacidade de resistência, elevado efeito protector em caso de agressão do gelo e dos sais de degelo

Particularidades/Indicações

- como substituto do betão da classe de resistência M 2 (PCC I, II) de acordo com Rili-SIB
- O produto está em conformidade com a EN 1504-3

Dados técnicos

| Critério | Norma / Directriz para o ensaio | Valor/ Unidade | Indicações |
|--|---------------------------------|------------------------|------------|
| Densidade aparente da argamassa fresca | EN 1015-6 | 2.2 kg/dm ³ | |
| Tamanho máximo de grão | | 2 mm | |
| Resistência à tracção adesiva (28 dias) | EN 1542 | > 2.0 MPa | |
| Resistência à compressão (28 dias) | EN 12190 | 57 MPa | |
| Resistência à tracção por flexão (28 dias) | TP BE-PCC | 10 MPa | |
| Módulo de elasticidade estático (28 dias) | EN 13412 | 22 GPa | |

A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.

Base

Requisitos

Requisitos da sub-base:

A sub-base de betão deverá ter capacidade de carga e estar isenta de substâncias de efeito separador, características ou estranhas à espécie, não devendo incluir componentes que promovam a corrosão (por ex.: cloretos). As camadas instáveis e acumulação de lamelas devem ser eliminadas.

Ficha técnica

StoCrete TG 202

Húmida de acordo com a definição da Directiva de reparação 2001-10.
O grau de pureza do varão de aço exposto para betão armado, de acordo com a preparação da sub-base: Sa 2 1/2 em conformidade com a EN ISO 8501-1.

Resistência à ruptura em média 1,5 N/mm²
Resistência à ruptura valor único mínimo 1,0 N/mm²

Preparações

A base deve ser preparada com processos mecânicos adequados, tais como jactos com agentes abrasivos, ou jactos de água a alta pressão (> 800 bar). Os poros e buracos devem ser suficientemente abertos.

As margens dos pontos de ruptura devem ser chanfradas com um ângulo inferior a aprox. 45°.

Nota:

Em todos os processos de pré-tratamento de sub-bases, que podem conduzir a anomalias estruturais na área próxima da superfície do betão antigo que resta, como por exemplo, ao escorar, bater, fresar ou efectuar uma limpeza a fogo, as superfícies tratadas devem ser retocadas através de processos adequados (jactos com agentes abrasivos sólidos).

Processamento

Temperatura de processamento

Temperatura de processamento mínima: +5°C
Temperatura de processamento máxima: +30 °C

Tempo de processamento

A +5 °C: aprox. 90 minutos
A +23°C: aprox. 60 minutos
A +30 °C: aprox. 45 minutos

Relação de mistura

25 kg de material segundo a descrição / 3,0 - 3,125 l de água = 1,0 : 0 - 0,125 partes por peso
Tecnologia SMF: Ajuste visor aprox. 300 l água / h

Preparação do material

Misturador forçado: Colocar a água e adicionar argamassa seca de fábrica. Misturar cerca de 2 minutos e depois deixar apurar cerca de 3 minutos e após isso misturar novamente durante aprox. 30 segundos.,3

No caso da aplicação de misturadores manuais, devem ser utilizados agitadores manuais de rotação contrária com intertravamento. Deve-se ter em atenção que os cestos de mistura do agitador devem ter um diâmetro mín. de 1 / 3, na altura mín. de 2 / 3 da câmara de mistura.,11

Em caso de utilização de varetas individuais para mistura, estas devem ser aplicadas com duas coroas para agitador que actuam segundo o princípio da contra-corrente. A velocidade de rotação não deverá ultrapassar aprox. 500 r.p.m.

Tecnologia SMF: Tubo de mistura / Eixo de mistura de 2 fases / Nova mistura com misturador forçado.,12

Ficha técnica

StoCrete TG 202**Consumo**

Tipo de aplicação

Consumo aprox.

por mm de espessura da camada

2.0

kg/m²

O consumo de material está dependente, entre outros factores, do processamento, da sub-base e da consistência. os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. os valores de consumo precisos devem ser eventualmente determinados no objecto.

Sistema de revestimento

1. Preparação da sub-base
 2. Protecção contra corrosão com StoCrete TK (com betão armado exposto).
 3. Ponte de aderência mineral com StoCrete TH 200
 4. Substituição de betão com StoCrete TG 202
- Espessura da camada: 6-30 mm, parcialmente até 100 mm
Possibilidade de espessuras de camadas superiores através de um trabalho em múltiplas camadas.

Aplicação

manual

como produto de construção normalizado

mecanicamente com a tecnologia StoSilo (SM) como produto de construção não normalizado

1. Preparação da base
2. Protecção contra corrosão (no caso de varão de aço exposto para betão armado)
Imediatamente após a eliminação da ferrugem do varão de aço para betão armado, em conformidade com a DIN EN ISO 12944, secção 4, é efectuada a aplicação com StoCrete TK em 2 operações.
Revestir com um pincel uniformemente e sem falhas os varões de aço para betão armado.

Tempos de espera entre as duas operações: 4,5 horas.

A protecção contra corrosão tem de ser endurecida sobre o varão de aço para betão armado, de forma a que esta não possa sair deste varão durante a 2.^a operação.

1. Operação: StoCrete TK cinzento Consumo aprox. 130 g/m, uma única aplicação Ø até 18 mm
 2. Operação: StoCrete TK cinzento claro Consumo aprox. 140 g/m, uma única aplicação Ø até 18 mm
- ou
- 1.^a Operação: StoCrete TK cinzento Consumo aprox. 150 g/m, uma única aplicação Ø superior a 18 mm
 - 2.^a Operação: StoCrete TK cinzento claro Consumo aprox. 160 g/m, uma única aplicação Ø superior a 18 mm

3. Ponte de aderência mineral

Ficha técnica

StoCrete TG 202

Antes da aplicação do StoCrete TH 200, a base de betão deve ser previamente molhada, de modo suficiente (a primeira vez com cerca de 24 horas de antecedência).

No entanto, no momento da aplicação, a base de betão deve estar suficientemente seca a ponto de parecer apenas ligeiramente húmida.

Aplicação da ponte de aderência StoCrete TH 200 por meio de uma ferramenta adequada como pincel ou escova.

As pontes de aderência endurecidas devem ser removidas com agentes abrasivos sólidos através de jactos, devendo ser igualmente renovadas.

Consumo aprox. 1,9 kg/m²

4. Substituto do betão

A mistura manual de StoCrete TG 202 é efectuada com uma cuba de argamassa e um agitador convencional ou com um misturador forçado.

Tecnologia SMF:

O StoCrete TG 202 é misturado com a tecnologia SMF (silo e mistura), a tecnologia de mistura está integrada no silo. Uma interrupção da mistura a +25 °C: é possível, no máx., em 30 minutos. Misturar novamente com um misturador forçado durante: aprox. 0,5 minutos.

O StoCrete TG 202 é aplicado sobre as lamas de aderência frescas. O processamento é efectuado com colher de pedreiro, espátula, talocha. Para garantir a capacidade de aderência, trabalhar sempre uma camada fresca sobre outra também fresca.

Consumo: aprox. 22 kg/m² por cm Profundidade de ruptura/espessura da camada (material misturado e compactado)

Compactar em camadas e, finalmente, puxar a superfície - não alisar, de forma a que esteja assegurada a união com a argamassa intermédia seguinte.

5. Pós-tratamento

Processo de pós-tratamento:

- a) Cobertura com películas ou esteiras
- b) Pulverização com água
- c) Pós-tratamento químico

Nota:

Um pós-tratamento químico apenas deve ser efectuado se os trabalhos subsequentes forem compatíveis com este.

Dependendo do processo, não é possível obter uma tonalidade uniforme da superfície da argamassa.

A película não pode tocar na superfície da argamassa.

Uma parte fundamental do pós-tratamento consiste num humedecimento prévio suficiente da sub-base de betão, antes da aplicação da argamassa, de forma a

Ficha técnica

StoCrete TG 202

que a sub-base esteja embebida em água e a argamassa fresca não absorva água da amassadura.

De acordo com a Directiva de reparação, a sub-base deverá estar "húmida" conforme descrito na preparação da sub-base.

| | |
|---|---|
| Secagem, endurecimento, tempo de revisão | Retocável a uma temperatura de +20 °C e com 65 % de humidade relativa do ar com: StoCrete TF 200 e StoCrete TF 204 após 5 dias |
|---|---|

| | |
|--------------------------------|--|
| Limpeza das ferramentas | Lavar com água logo após a utilização. |
|--------------------------------|--|

| | |
|---|--|
| Indicações, recomendações, especiais, outros | A(s) declaração(ões) de conformidade pode(m) ser obtidas no Centro de Informação Técnico da StoCretec Indicações de processamento gerais em www.stocretec.de (Produtos), bem como no anexo do manual actual "Fichas técnicas" |
|---|--|

Entrega

| | |
|------------------|------|
| Embalagem | saco |
|------------------|------|

| Número de artigo | Designação | Pacote |
|------------------|------------|-----------|
| 00414-001 | 00414-001 | 25 kg bag |

Armazenamento

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Condições de armazenamento | Armazenar num lugar seco. |
|-----------------------------------|---------------------------|

| | |
|---------------------------------|--|
| Duração de armazenamento | No recipiente original até ... (ver embalagem). Este produto apresenta um baixo nível de cromato. Garantimos esta propriedade até terminar a duração máx. de conservação. Ter em atenção a indicação da duração de conservação garantida no n.º de lote identificado na embalagem. Explicação do n.º de lote: por ex. 9450013223 No exemplo é garantida uma duração de conservação até ao final da semana 45 de 2009 (1.º algarismo = último algarismo do ano, 2.º + 3.º algarismos = semana). Para outras explicações, ver a lista de preços. |
|---------------------------------|--|

Pareceres / Homologações

| | |
|------------------|---|
| P-56.1-9903 | Sistema de substituição de betão "Sto Sistema de engenharia civil" Certificado de inspecção de homologação geral |
| ZERT 9 IV 10/621 | *Sto Sistema de engenharia civil* Certificado de conformidade |
| P 5031/07-331 | Sto Sistema de engenharia civil 3 Certificado de inspecção de homologação geral |
| ZERT 9 I 12/654 | Sto Sistema de engenharia civil 3 Certificado de conformidade |

Ficha técnica

StoCrete TG 202

Rotulagem

Grupo de produtos Argamassa de recuperação

Segurança

Este produto requer identificação segundo a Directiva UE em vigor. Receberá uma ficha de dados de segurança CE com a primeira utilização. Tenha em atenção as informações relativas ao manuseamento do produto, armazenamento e eliminação.

Indicações especiais

As informações ou dados nesta folha de dados técnicos destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização normal e baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isentam o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade. Aplicações não explicitamente mencionadas nesta folha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos.

Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade. A versão mais recente pode ser consultada na internet.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de