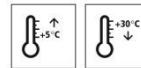


Ficha técnica

StoCrete TG 252

Argamassa mineral de reparação, espessura da camada 6-30 mm, alta resistência a sulfatos

**Característica****Aplicação**

- Como substituto do betão para reparação de estruturas de suporte em betão (betão e betão armado)
- Para águas muito agressivas, por ex. na gestão e estações de tratamento de águas residuais

Propriedades

- Substituto do betão com cimento enriquecido com polímeros (PPC), muito boa capacidade de aderência à base de betão, bom processamento do topo, elevada capacidade de resistência, elevado efeito protetor em caso de agressão do gelo e dos sais de degelo
- Resistente a águas com ácido sulfúrico, amónio e sulfatos na sua composição, segundo a classe de risco XA3, em conformidade com a EN 206-1:2001-07

Particularidades/Indicações

- Como argamassa de substituição do betão, para águas muito agressivas, com sulfato na sua composição, de acordo com a DIN 4030-1:2008-06
- O produto está em conformidade com a EN 1504-3 R4

Dados técnicos

Critério	Norma / Diretriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Densidade aparente da argamassa fresca	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Tamanho máximo de grão		2 mm	
Resistência à tracção adesiva (28 dias)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistência à compressão (28 dias)	EN 12190	58 MPa	
Resistência à tracção por flexão (28 dias)	TP BE-PCC	10 MPa	
Módulo de elasticidade estático (28 dias)	EN 13412	20 GPa	

A indicação dos valores característicos trata-se de uma indicação de valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores indicados de uma determinada entrega podem divergir ligeiramente, sem prejudicar a adequação do produto.

Base**Requisitos**

Requisitos da sub-base:

A sub-base de betão deverá ter capacidade de carga e estar isenta de substâncias de efeito separador, características ou estranhas à espécie, não devendo incluir componentes que promovam a corrosão (por ex.: cloretos). As camadas instáveis e acumulação de lamas devem ser eliminadas.

Húmida de acordo com a definição da Diretiva de reparação 2001-10.

Ficha técnica

StoCrete TG 252

O grau de pureza do varão de aço exposto para betão armado, de acordo com a preparação da sub-base: Sa 2 1/2 em conformidade com a EN ISO 8501-1.

Resistência à ruptura em média 1,5 N/mm²
Resistência à ruptura valor único mínimo 1,0 N/mm²

Preparações

A base deve ser preparada com processos mecânicos adequados, tais como jactos com agentes abrasivos, ou jactos de água a alta pressão (> 800 bar). Os poros e buracos devem ser suficientemente abertos.

As margens dos pontos de ruptura devem ser chanfradas com um ângulo inferior a aprox. 45°.

Nota:

Em todos os processos de pré-tratamento de sub-bases, que podem conduzir a anomalias estruturais na área próxima da superfície do betão antigo que resta, como por exemplo, ao escorar, bater, fresar ou efectuar uma limpeza a fogo, as superfícies tratadas devem ser retocadas através de processos adequados (jactos com agentes abrasivos sólidos).

Aplicação

Temperatura de processamento

Temperatura de Aplicação mínima: +5°C
Temperatura de Aplicação máxima: +30 °C

Tempo de Aplicação

A +5 °C: aprox. 90 minutos
A +23°C: aprox. 60 minutos
A +30 °C: aprox. 45 Minutos

Relação de mistura

25 kg de material segundo a descrição / 2,75 - 3,0 l de água = 1,0 : 0,11 - 0,12 partes por peso

Preparação do material

Misturador forçado: Colocar a água e adicionar argamassa seca de fábrica. Misturar cerca de 2 minutos e depois deixar apurar cerca de 3 minutos e após isso misturar novamente durante aprox. 30 Segundos.

No caso da mistura ser feita com misturadores manuais, devem ser utilizados misturadores duplos com rotação contrária. Deve-se ter em atenção que os baldes de mistura do agitador devem ter um diâmetro mín. de 1 / 3, na altura mín. de 2 / 3 da câmara de mistura.,11

A velocidade de rotação não deverá ultrapassar aprox. 500 r.p.m.

Consumo

Tipo de aplicação

Consumo aprox.

por mm de espessura da camada

2,0

kg/m²

O consumo de material está dependente de entre outros factores do processamento, base e da consistência. Os valores de consumo indicados servem apenas como orientação. Os valores de consumo mais precisos devem ser determinados no objeto.

Ficha técnica

StoCrete TG 252

Sistema de revestimento

1. Preparação da sub-base
 2. Protecção contra corrosão com StoCrete TK (com betão armado exposto).
 3. Ponte de aderência mineral com StoCrete TH 250
 4. Substituto do betão com StoCrete TG 252.
 5. Argamassa intermédia com StoCrete TF 250
- Espessura da camada: 6-30 mm, parcialmente até 100 mm
Possibilidade de espessuras de camadas superiores através de um trabalho em múltiplas camadas.

Aplicação

aplicar com talocha

1. Preparação da base

2. Protecção contra corrosão

Imediatamente após a eliminação da ferrugem do varão de aço para betão armado, em conformidade com a DIN EN ISO 12944, secção 4, é efectuado o revestimento com StoCrete TK em duas operações.
Revestir com um pincel uniformemente e sem falhas os varões de aço para betão armado.

Tempos de espera entre ambas as operações: 4,5 horas.

A protecção contra corrosão tem de ser endurecida sobre o varão de aço para betão armado, de forma a que esta não possa libertar-se deste varão durante a 2.^a operação.

1. Operação: StoCrete TK cinzento Consumo aprox. 130 g/m, uma única aplicação, Ø até 18 mm

2.^a Operação: StoCrete TK cinzento claro Consumo aprox. 140 g/m, uma única aplicação, Ø até 18 mm

ou

1.^a Operação: StoCrete TK cinzento Consumo aprox. 150 g/m, uma única aplicação, Ø superior a 18 mm

2.^a Operação: StoCrete TK cinzento claro Consumo aprox. 160 g/m, uma única aplicação, Ø superior a 18 mm

3. Ponte de aderência mineral

Antes da aplicação do StoCrete TH 250, a base de betão deve ser previamente molhada, de modo suficiente (a primeira vez com cerca de 24 horas de antecedência).

No entanto, no momento da aplicação, a base de betão deve estar suficientemente seca a ponto de parecer apenas ligeiramente húmida.

Aplicação da ponte de aderência StoCrete TH 250 por meio de uma ferramenta adequada como pincel ou escova.

As pontes de aderência endurecidas devem ser removidas com agentes abrasivos sólidos através de jactos, devendo ser igualmente renovadas.

Consumo aprox. 1,9 kg/m²

Ficha técnica

StoCrete TG 252

4. Substituto do betão

O StoCrete TG 252 é aplicado sobre a ponte de aderência fresca. O processamento é efectuado com colher de pedreiro, espátula, talocha. Para garantir a capacidade de aderência, trabalhar sempre uma camada fresca sobre outra também fresca.

Consumo: aprox. 22 kg/m² por cm Profundidade de ruptura/espessura da camada (material misturado)

Finalmente, puxar a superfície a grosso modo - não alisar, de forma a que esteja assegurada a união com a argamassa intermédia seguinte.

5. Pós-tratamento

Processo de pós-tratamento:

- a) Cobertura com películas ou esteiras
- b) Pulverização com água
- c) Pós-tratamento químico

Em condições normais deve ser cumprida uma duração de pós-tratamento de, pelo menos, 5 dias. A respectiva norma DIN 1045-3: 2001 -07, a ficha técnica B8 da consultoria de construção de cimento "Pós-tratamento do betão" (11.2002) e ZTV-ING (2006-07) devem ser respeitadas de modo análogo.

Nota:

Um pós-tratamento químico apenas deve ser efectuado se os trabalhos subsequentes forem compatíveis com este.

Dependendo do processo, não é possível obter uma tonalidade uniforme da superfície da argamassa.

A película não pode tocar na superfície da argamassa.

Uma parte fundamental do pós-tratamento consiste num humedecimento prévio suficiente da sub-base de betão, antes da aplicação da argamassa, de forma a que a sub-base esteja embebida em água e a argamassa fresca não absorva água da amassadura.

De acordo com a Directiva de reparação, a sub-base deverá estar "húmida" conforme descrito na preparação da sub-base.

Secagem, endurecimento, tempo de revisão	Retocável a uma temperatura de +20 °C e com 65 % de humidade relativa do ar com: StoCrete TF 250 após 5 dias
Limpeza das ferramentas	Lavar com água logo após a utilização.
Indicações, recomendações, especiais, outros	A(s) declaração(ões) de conformidade pode(m) ser obtidas no Centro de Informação Técnico da StoCretec "

Ficha técnica

StoCrete TG 252

Entrega

Embalagem sacco

Número de artigo	Designação	Pacote
00720-001	00720-001	25 kg

Armazenamento

Condições de armazenamento Armazenar num lugar seco.

Duração de armazenamento No recipiente original até ... (ver embalagem).
Este produto apresenta um baixo nível de cromato. Garantimos esta propriedade até terminar a duração máx. de conservação. Ter em atenção a indicação da duração de conservação garantida no n.º de lote identificado na embalagem.
Explicação do n.º de lote: por ex. 9450013223
No exemplo é garantida uma duração de conservação até ao final da semana 45 de 2009 (1.º algarismo = último algarismo do ano, 2.º + 3.º algarismos = semana).
Para outras explicações, ver a lista de preços.

Pareceres / Homologações

071102_Kurzfassung	Verificação da resistência ao amónio e ao sulfato
070605_Kurzfassung	Verificação da resistência à acidez

Rotulagem

Grupo de produtos Argamassa grossa

Segurança

Este produto requer identificação segundo a Directiva UE em vigor.
Receberá uma ficha de dados de segurança CE com a primeira utilização.
Tenha em atenção as informações relativas ao manuseamento do produto, armazenamento e eliminação.

Indicações especiais

As informações ou dados destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização, baseiam-se ainda nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isenta o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade. Aplicações não explicitamente mencionadas nesta folha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos. Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade.